**“УТВЕРЖДАЮ”**

И.о.Первого заместителя директора-

главного инженера филиала ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / И.А.Седанов

“\_\_\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 г.

|  |  |
| --- | --- |
| **Номер ТЗ** | **401Q** |
| **Номер материала SAP** | **2327264** |

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку пломбировочных пломб**

**Лот № 401Q**

1. **Технические требования к продукции.**
   1. **Контрольные пластиковые пломбы (далее - КПП)** должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. КПП должны быть одноразовыми. Материал изготовления корпуса – прозрачный диэлектрик. Материал изготовления запирающего механизма – диэлектрик. КПП должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования. Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия
   2. КПП должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, начинающийся с цифр 68 (шифр филиала «Тамбовэнерго»), а так же логотип и наименование сетевой организации в соответствии с рис.1,2. КПП должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую составную часть КПП. Все составные части, входящие в КПП должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо при невозможности полного дублирования наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Пломбировочный материал/бланочная продукция** | **Еед. изм.** | **Кол-во** | **Нумерация начало** | **Нумерация окончание** |
| Контрольная пластиковая пломба | шшт. | 15 000 | 68396730 | 68411730 |

* 1. КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004. Конструкция КПП должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП.
  2. КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:
* Многократных ударов;
* Одиночных ударов.

(Нагрузки при многократных и одиночных ударах должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации КПП).

* 1. КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды в соответствии с ГОСТом 15150-69.
  2. Конструкция и технология изготовления КПП, а также наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а также исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП.
  3. КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.
  4. Срок службы КПП должен быть не менее 10 лет с момента изготовления.

****

Рис.1 Рис.2

* 1. КПП типа защелка («ласточкин хвост») – должна иметь не менее 4-х независимых якорей по обеим сторонам. Каждый из запирающих якорей независимо от остальных запирающих элементов удерживает замковую часть в корпусе КПП.
  2. Конструкция КПП типа «защелка» должна полностью исключать доступ к запирающему механизму как до, в целях исключения предварительного разбора КПП для совершения манипуляция с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП, так и после момента опломбирования. Корпус КПП должен быть выполнен из прозрачного диэлектрика для осуществления визуального контроля за запирающим механизмом и пломбировочной проволокой. После произведения опломбирования якорная вставка должна быть полностью утоплена в корпус КПП во избежание возможности ее вытягивания. Направляющая с оборотной стороны пломбы должна надежно зафиксировать вставку в корпусе.
  3. Нумерация на корпусе КПП дублируется на якорной вставке. Метод нанесения номера и логотипа проникающим лазером должна делать их замену невозможной. Текст должен быть углубленным в корпус. Маркировка номера на вставке после установки пломбы должна находиться внутри корпуса, что делает невозможным какие-либо манипуляции с ним.
  4. КПП должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 68 (шифр филиала «Тамбовэнерго»), а так же логотипа и наименования сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию.
  5. Корпус и вставка КПП должны быть выполнены из поликарбоната с добавлением специальной флуоресцентной краски, которая позволяет пломбе обладать эффектом свечения в ультрафиолете.

Примерный вид контрольной пластиковой номерной пломбы приведен на Рис.1

1. **Общие требования.**

2.1. К поставке допускается КПП, отвечающие следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
* для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих КПП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки КПП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
* наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку КПП для нужд ПАО «Россести Центр»-«Тамбовэнерго» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3. КПП должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 31282-2004 «Устройства пломбировочные. Классификация»

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения КПП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя продукции, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ перечисленных в п.2.3 данного ТЗ или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ перечисленным в п.2.3 данного ТЗ.

2.5. Контрольные пластиковые пломбы должны быть упакованы в картонные коробки по 100 штук (нумерация по порядку) на коробке прописаны номера (с… по …).

Способ укладки и транспортировки продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.6. Каждая партия продукции должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ перечисленных в п.2.3 данного ТЗ.

2.7. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае обнаружения дефектов, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 10 лет.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки продукции должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, полный комплект технической и эксплуатационной документации (инструкции) утвержденных в установленном порядке на русском языке;

- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании».

Маркировка продукции должна соответствовать требованиям ГОСТ перечисленных в п.2.3 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка продукции, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на продукцию конкретных типов.

Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2013 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра»-«Тамбовэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник управления реализации услуг и учета электроэнергии

филиала ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго» В.В.Сальников

Кулакова ИВ

🕿 (4752) 57-82-89